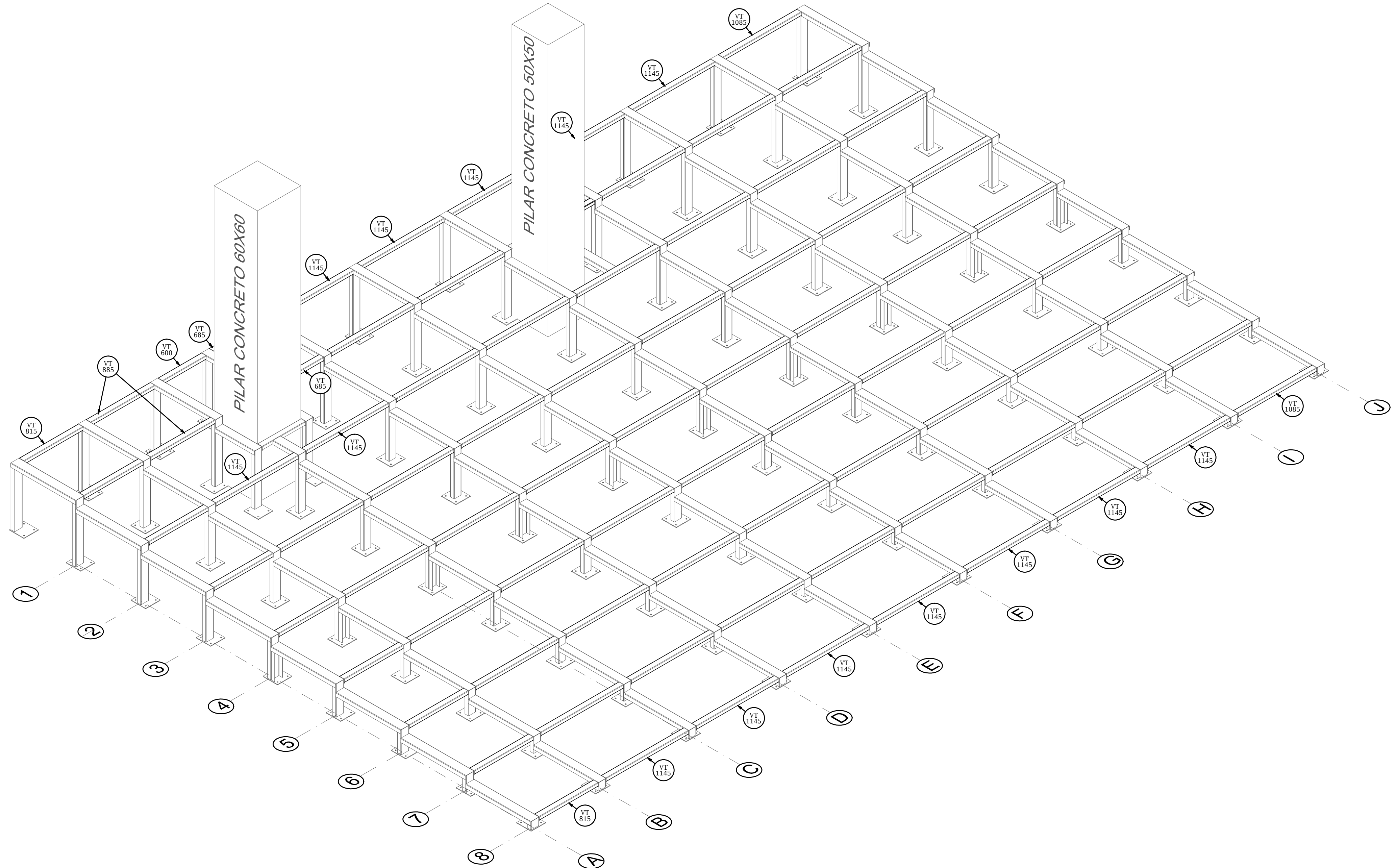
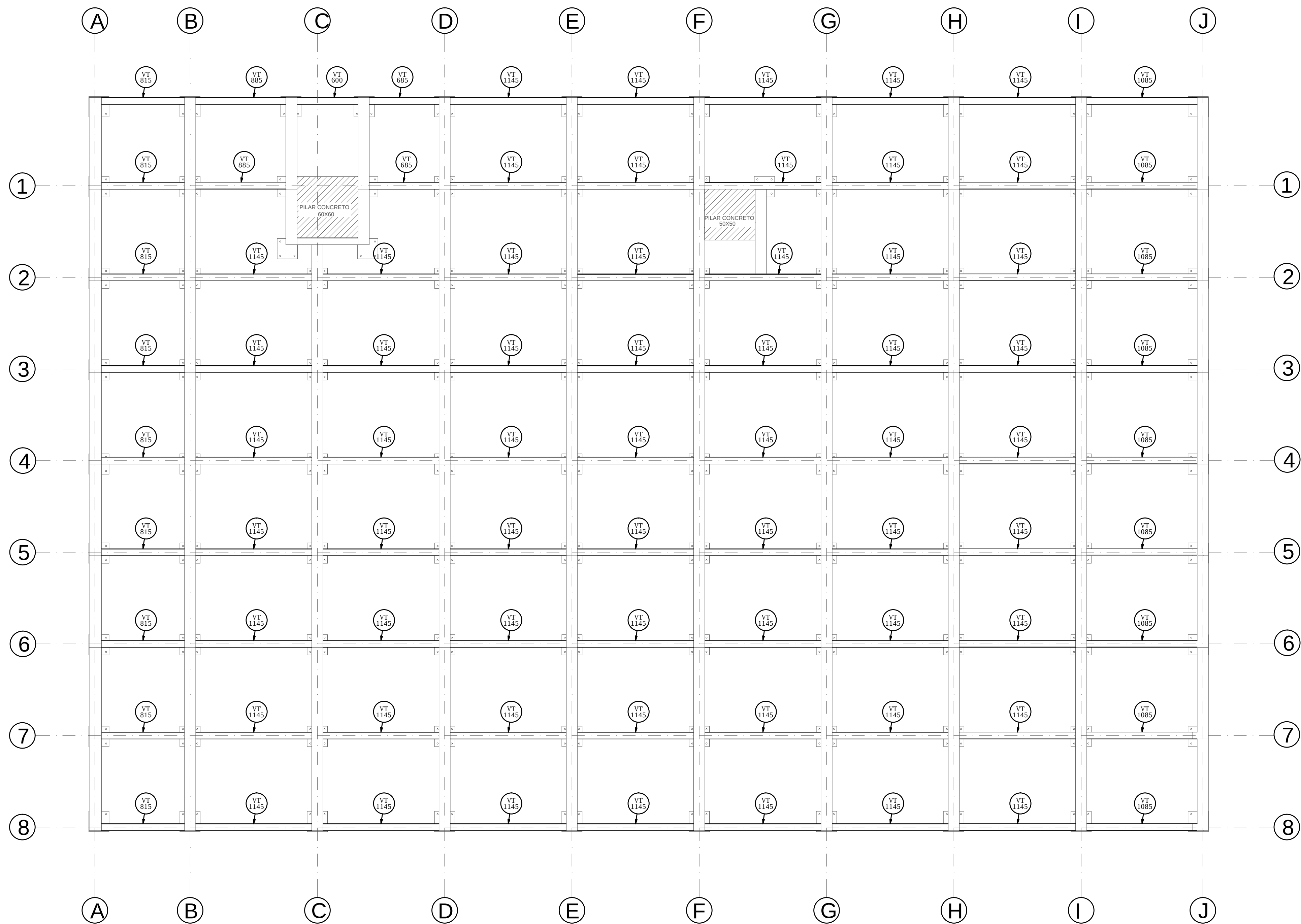
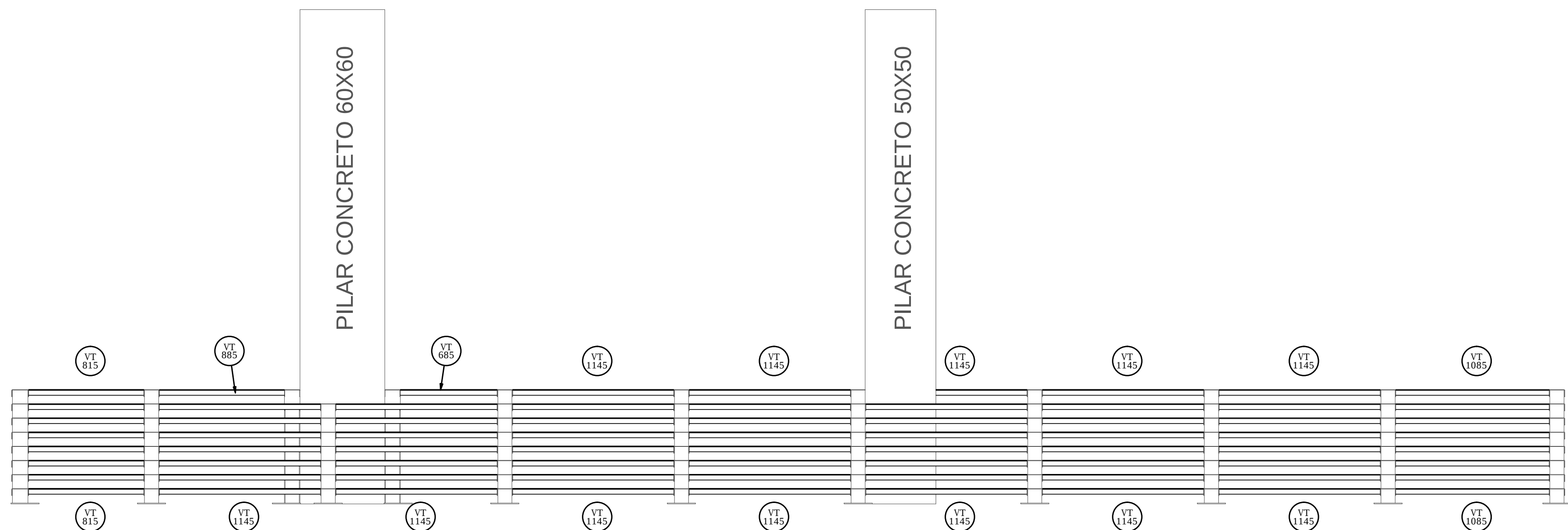




PERSPECTIVA



VISTA FRONTAL

LISTA DE ELEMENTOS - VIGAS TRANSVERSAIS			
ITEM	QT.	NOME	DESCRIÇÃO
VT1085	9	VIGA TRANSVERSAL - 1085mm	PERFIL "U" 68X40X2.25mm - 1085mm
VT1145	59	VIGA TRANSVERSAL - 1145mm	PERFIL "U" 68X40X2.25mm - 1145mm
VT815	9	VIGA TRANSVERSAL - 815mm	PERFIL "U" 68X40X2.25mm - 815mm
VT600	1	VIGA TRANSVERSAL - 600mm	PERFIL "U" 68X40X2.25mm - 600mm
VT685	2	VIGA TRANSVERSAL - 685mm	PERFIL "U" 68X40X2.25mm - 685mm
VT885	2	VIGA TRANSVERSAL - 885mm	PERFIL "U" 68X40X2.25mm - 885mm

PESO						
Item	Qt	perfil	A. seção (mm ²)	Comp.(mm)	Volume (cm ³)	Peso un (kg) Peso Total (kg)
VT1085	9	U68X40X2.25	312,75	1085	339,33	2,66 23,97
VT1145	59	U68X40X2.25	312,75	1145	358,10	2,81 165,85
VT815	9	U68X40X2.25	312,75	815	254,89	2,00 18,01
VT600	1	U68X40X2.25	312,75	600	187,65	1,47 1,47
VT685	2	U68X40X2.25	312,75	685	214,23	1,68 3,36
VT885	2	U68X40X2.25	312,75	885	276,78	2,17 4,35
Total						217,02

- NOTAS:
- NORMAS UTILIZADAS:
 - NBR 8800:2008 - Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios;
 - NBR 14762:2010 - Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio - Procedimento;
 - NBR 6120:1980 - Cargas para o cálculo de estruturas de edificações;
 - NBR 6123:1988 - Forças devidas ao vento em edificações;
 - NBR 8681:2003 - Ações e segurança nas estruturas - Procedimento;
 - AWS D1;1/D1;1M:2008 - Structural welding code steel;Outras normas complementares podem ter sido consultadas sem estar aqui descritas.
 - PROPRIEDADES MECÂNICAS AÇO
 - Módulo de elasticidade: $E = E_a = 200 \text{ GPa}$;
 - Coefficiente de Poisson: 0,3;
 - Módulo de elasticidade Transversal: $G = 77 \text{ GPa}$;
 - Massa específica: 7850 kgf/m^3 .
 - DURABILIDADE
CLASSIFICAÇÃO AMBIENTAL:
AÇO - CATEGORIA C2 - Baixa.
 - ESPECIFICAÇÃO DOS MATERIAIS:
 - a. Perfis laminados: ASTM A-36;
 - b. Perfis de chapa dobrada: ASTM A-36;
 - c. Chapas estruturais: ASTM A-36;
 - d. Soldas (Estrutura): AWS E 70XX;
 - PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: Jateamento de granalha, padrão 2 e 1/2 da norma SIS 055900. Se não for possível executar o jateamento, este pode ser substituído por lixamento manual com lixa nº 100. A superfície deve ser limpa com pano embebido em solvente.
 - ACABAMENTO: Uma demão de Primer epoxi, tinta de proteção contra incêndio - tinta inincombente e duas de mão de tinta epoxi com acabamento interseal Z11 com 30 micras por demão de película seca e secagem rápida na cor "fuligem".
 - TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFERIDAS NA OBRA ANTES DA MONTAGEM;
 - PRÉ MONTAR A ESTRUTURA METÁLICA NA FÁBRICA;
 - MEDIDAS EM MILÍMETROS;
 - SOLDAS DEVERÃO SER FEITAS EM TODA A SUPERFÍCIE DE CONTATO;
 - RETOCAR AS PARTES SOLDADAS E AS PINTURAS NA OBRA.



ORTOLAN
ENGENHARIA & ARQUITETURA
Campo Bom/RS - Fone (51) 3598.3015

Engenheiro civil
PASQUAL PIAZZA ORTOLAN
CREA 52.409
DE KAYSER ORTOLAN
CREA 198.671

Tipo
PROJETO ESTRUTURAL METÁLICO

Assunto
VIGAS TRANSVERSAIS

Prancha
07

Local
Rua São Leopoldo, 1231, Dois Irmãos - RS
Câmara de Vereadores de Dois Irmãos

Área
00,00m²

Escala
1/50

Desenho
Rafael
Data
Fevereiro/2025

Res. Técnico
PASQUAL PIAZZA ORTOLAN
VINICIUS DE KAYSER ORTOLAN

Proprietário
Município de Dois Irmãos